



Pistolets Electrostatiques GM 5000

APPLICATION MANUELLE



- Finition haut de gamme
- Gains importants
- Design ergonomique

Finition des surfaces parfaite, excellent contournement, rentabilité rapide

La technologie Electrostatique

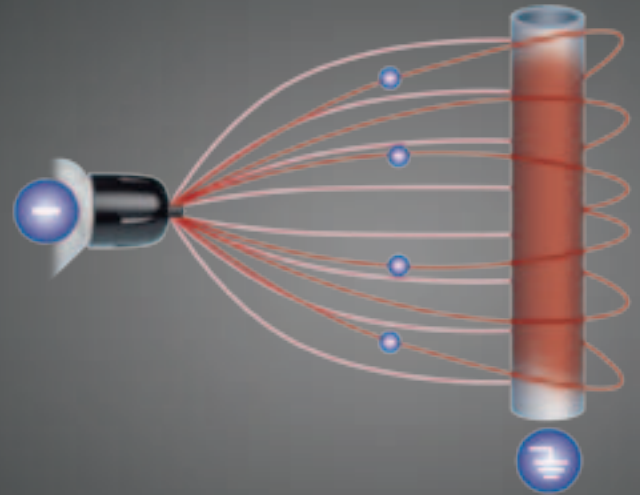
Les pistolets électrostatiques WAGNER sont un moyen d'application très économique, qui offre des avantages décisifs dans de nombreux domaines de l'industrie.

GRANDE QUALITÉ DU RENDU

Grâce à l'homogénéité des lignes de champs électrostatique, l'épaisseur du film est extrêmement régulière. En plus, les particules de peinture sont chargées avec la même polarité ce qui garantit de manière significative la puissance d'atomisation pour obtenir une excellente qualité de finition de la surface de la pièce.

ECONOMIES DE TEMPS GRACE AU CONTOURNEMENT

La peinture polarisée par le pistolet est attirée par toutes les faces de la pièce qui est reliée à la terre. Cet effet de contournement permet non seulement de gagner du temps mais aussi selon la forme de la pièce de réaliser le film en appliquant d'un seul côté.



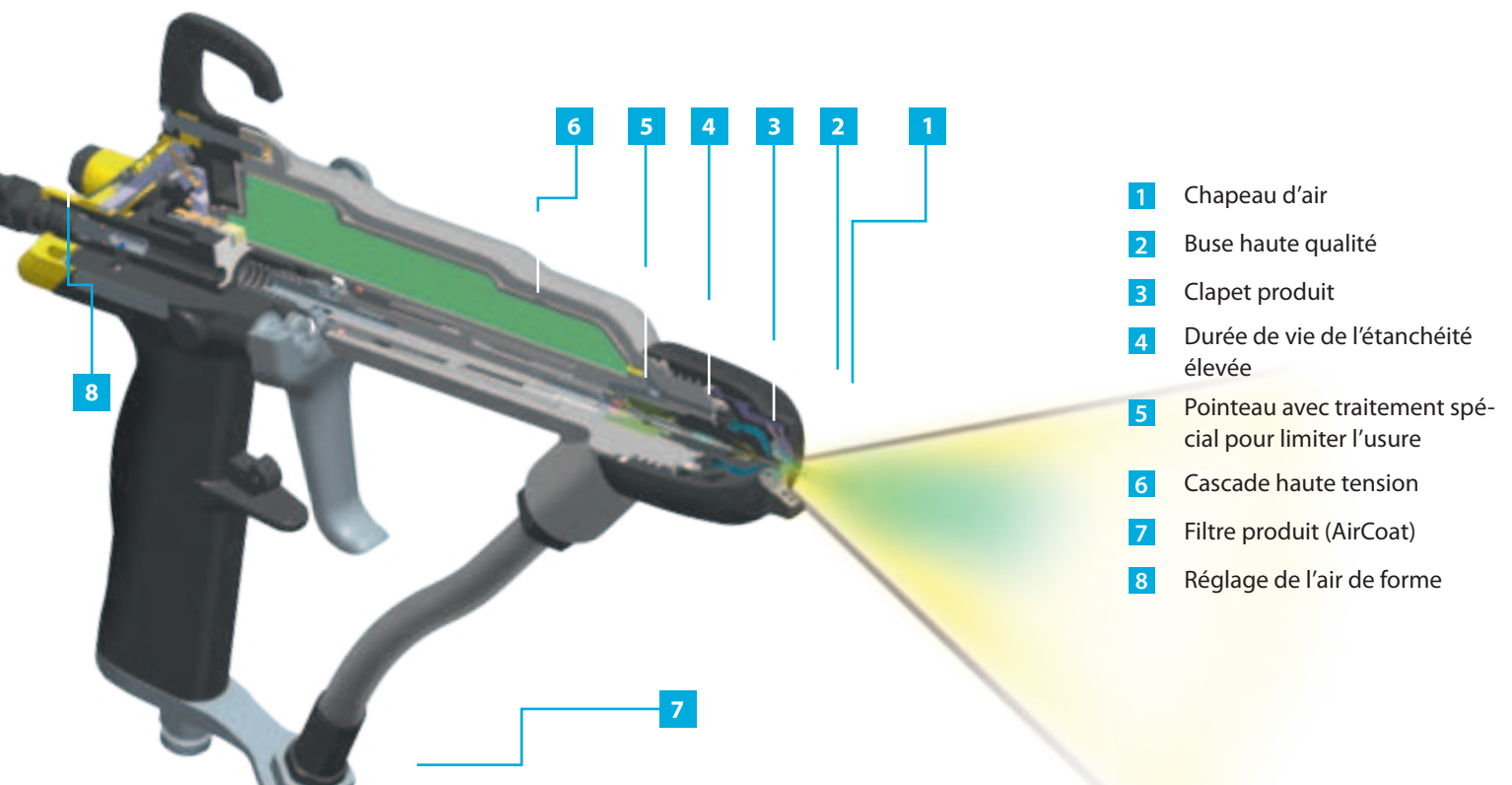
MOINS DE DECHETS, TRES BON TAUX DE TRANSFERT

Un champ électrostatique est généré entre l'électrode et la pièce à peindre. Les particules de peinture sont polarisées et attirées par la pièce reliée à la terre. Cet effet augmente sensiblement le taux de transfert par rapport à un système classique sans champ électrostatique.

RETOUR SUR INVESTISSEMENT RAPIDE

La technologie WAGNER exploite les propriétés électrostatiques pour garantir un système très efficace et très économique.

Calculez votre retour sur investissement grâce au calculateur WAGNER ROI sur la page en pièce jointe.



De multiples avantages pour tous vos travaux

Pistolets WAGNER GM 5000 : Conçus pour vos besoins!



Protection et finition des métaux



Finition pièces plastiques



Finition du Bois



DOMAINES D'APPLICATION

- Protection et finition métal
- Finition du Bois
- Finition plastique
- Industrie Aéronautique
- Composants automobiles
- Pièces de motos

PRODUITS APPLICABLES

- Produits à base solvantée ou hydro
- Peintures monocomposant ou 2 composants
- Aprêts et finition
- basse- / moyenne- / ou haute teneur en extraits secs
- Peintures et agents de nettoyage
- Peintures PU ou Epoxy
- Peintures métalliques
- Peintures UV

GM 5000EA / GM 5000EAC question Avantages!

Nouvelle génération de pistolets électrostatiques nés pour faciliter le travail du peintre.

1 Electrode souple

L'électrode ultra flexible permet une reproductibilité des performances du pistolet. Cela garantit un excellent contournement et une grande efficacité de transfert.

2 Design ergonomique

Développé pour limiter la fatigue de l'apporteur, avec la bonne combinaison poids ultra léger, ergonomie, gâchette faible effort et excellent équilibre, il procure un confort d'utilisation optimum pour les mains petites ou larges.

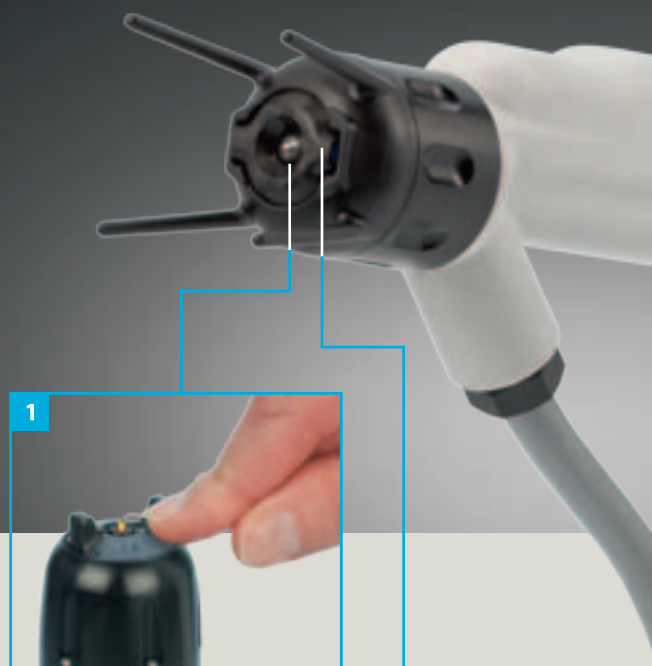
CE  II 2G EEx 0.24 mJ

Design robuste

Environnement difficile, utilisation intensive, types de produits différents et plus, presque tout est possible avec le GM 5000. Crochet remplaçable pour des coûts de maintenance réduits.

Haut niveau de sécurité

La gamme de pistolets GM 5000 est compatible avec les normes CE et Atex Zone 1. Le raccordement à la terre du pistolet est contrôlé par le générateur pour une sécurité maximum du peintre. Si la liaison avec la terre est interrompue, la haute tension est coupée automatiquement.



Excellente qualité de finition

Les buses innovantes et les chapeaux sont conçus spécialement pour obtenir une forme d'impact idéale avec la bonne taille de particules pour une combinaison parfaite avec les charges électrostatiques et pour obtenir des performances et une qualité haut de gamme.



Ecran de contrôle intégré



Ecran de contrôle intégré

Réglages par simple impulsion du doigt

PROGRAMME

Le réglage des programmes de la console peuvent être sélectionnés directement sur le pistolet. Ceci permet au peintre d'appliquer avec les meilleurs paramètres en fonction des différentes pièces à traiter. Les programmes permettent au peintre de pré définir les valeurs de tension et de courant. Les bonnes valeurs sont importantes pour optimiser le contournement et la puissance de pénétration.

CONDITIONS DE TRAVAIL

Pendant l'application la LED verte indique que les conditions sont bonnes. En complément, si la LED orange s'allume, il faut contrôler par exemple la liaison de la terre, la distance pistolet - pièce, la résistivité de la peinture.

MARCHE / ARRET HAUTE TENSION

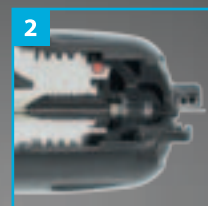
Le bouton poussoir intégré permet à l'opérateur de mettre hors tension ou sous tension le pistolet pour travailler en sécurité pendant les opérations spécifiques par exemple le rinçage.



Pistolet pneumatique WAGNER - Finition d'exception = surfaces de qualité

Technologie pneumatique WAGNER

La grande expérience de Wagner dans le domaine électrostatique est transposée au nouveau système d'atomisation pour atteindre la meilleure qualité de finition et un taux de transfert efficace avec une grande variété de peintures.



1 Chapeau d'air d'exception / Design buse

Les tous nouveaux chapeaux d'air et les nouvelles buses donnent un résultat d'application d'une qualité supérieure. Différents types de chapeaux sont disponibles pour parfaire l'atomisation et la forme du jet pour les différentes peintures.

- Jet plat AF 5000 petit – forme d'impact plus petite et vitesse d'air faible
- Jet plat AF 5000 large – forme d'impact plus large et vitesse d'air faible
- Jet rond AR 5000 D8 – cône plein avec spirale et petit diamètre d'impact
- Jet rond AR 5000 D12 – cône plein avec spirale et diamètre d'impact large

Différents diamètres de buses à jet plat sont disponibles de 0,6 à 2 mm pour adapter l'application à des débits produits faibles ou élevés et aux différentes viscosités.

Les buses à codes de couleurs peuvent être changées sans outillage afin de trouver aisément la taille adaptée au travail à réaliser.



2 Clapet produit intégré

Le clapet produit intégré réduit les pertes de temps car la buse peut être remplacée sans abaisser la pression produit et sans rinçer.

3 Réglage de la course du pointeau

Le réglage précis et facile de la course du pointeau s'effectue avec une molette accessible pour le réglage fin du débit de peinture.

Choisissez le pistolet pneumatique adapté à votre besoin

Différentes versions pour différents produits

Les pistolets GM 5000EA sont disponibles dans trois versions adaptées aux peintures que vous utilisez.

Caractéristiques GM 5000EA

Pistolets Airspray manuels électros

Caractéristiques techniques	GM 5000EA	GM5000EA LowR basse résistivité	GM 5000EAW
Pression produit (max.)	8 bar	8 bar	8 bar
Sortie tension (max.)	80kV	80kV	70kV
Pression air (max.)	8 bar	8 bar	8 bar
Poids	618g	535g	453g
Longueur	261mm	261mm	261mm
Résistivité peinture recommandée (échelle WAGNER)	> 150k Ω	> 50k Ω	1k Ω .cm à 1M Ω .cm
Entrée Produit	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 1/4"
Entrée air	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 1/4"
Température produit (max)	50°C	50°C	50°C



PEINTURES SOLVANTEES

GM 5000EA

Cette version est applicable à la majorité des peintures solvantées avec une résistivité d'environ 150 k Ω . Les raccordements sont placés sur la base du pistolet pour faciliter le démontage.



(BASSE RESISTIVITE) GM 5000EA LowR (LOW R = BASSE RESISTIVITE)

Version adaptée pour tous types de peintures solvantées à résistivité basse comme les peintures métalliques ou avec une résistivité d'environ 50k Ω . Avec tuyau peinture spécial. (Low R = basse résistivité)



PEINTURES HYDRO

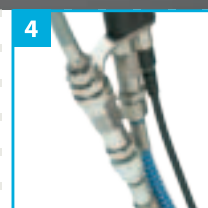
GM 5000EAW

Version pour la majorité des peintures hydro avec une résistivité de 1k Ω .cm à 1M Ω .cm. Pas de cascade haute tension dans le pistolet et flexible peinture spécial isolé. A utiliser avec la cellule AquaCoat ou autre système isolé.



Technologie AirCoat WAGNER

La bonne combinaison de l'Airless, du pneumatique et de la polarisation électrostatique confirmés par le savoir faire unique WAGNER aboutissent à une finition parfaite, à une haute productivité, à l'impact léger, à l'excellent contournement et la grande efficacité de transfert.



1 Chapeaux d'air

La conception unique des chapeaux d'air pour les buses à jet plat et à jet rond rendent possible un résultat optimum pour les différentes peintures.

- Jet plat LV – adapté pour les viscosités produits basses et moyennes - marquage rouge

Jet plat HV – Adapté pour les viscosités produits moyennes à élevées - marquage bleu

Jet rond - largeur réglable

Les chapeaux d'air à codes couleurs évitent les erreurs lors des remplacements.

2 Buses ACF 5000 uniques

Les nouvelles buses brevetés ACF 5000 combinent un impact de jet parfait à un rinçage facile. Si la buse est bouchée, en la retournant de 180° on peut chasser l'impureté qui la bloque!

3 Filtre produit inclus

Pour obtenir des surfaces parfaites et éviter tout bouchage de buse un filtre produit est intégré dans le pistolet GM 5000EAC. Il peut être ouvert sans démontage du tuyau produit, réduisant les pertes de temps.

4 Raccords tournants Produit et air

La maniabilité et la prise en main peuvent être améliorés en utilisant des raccords tournants. Ils sont disponibles en option.

5 Pression maximum 250 bar

Suite au développement de l'augmentation de la viscosité des peintures, le pistolet GM 5000EAC est adapté pour une utilisation à une pression produit jusqu'à 250 bar (la plus haute pression sur le marché des pistolets électrostatiques). Le pistolet est conçu pour pouvoir appliquer des produits à haute viscosité même avec des flexibles longs.

Le bon pistolet AirCoat pour vos objectifs

Différentes versions pour différents produits

Les pistolets GM 5000EAC sont disponibles dans trois versions pour s'adapter à toutes les peintures.

Caractéristiques techniques GM 5000EAC

Pistolets manuels électros AirCoat

Caractéristiques techniques	GM 5000EAC	GM 5000EAC LowR	GM 5000EACW
Pression produit (max.)	250 bar	250 bar	250 bar
Sortie tension (max.)	80kV	80kV	70kV
Pression air (max.)	8 bar	8 bar	8 bar
Poids	697g	551g	472g
Longueur	261mm	261mm	261mm
Résistivité peinture recommandée (Echelle WAGNER)	> 150k Ω	> 50k Ω	1k Ω .cm à 1M Ω .cm
Entrée Produit	NPS 1/4"	NPS 1/4"	NPS 1/4"
Entrée air	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 1/4"
Température produit (max)	50°C	50°C	50°C



PEINTURES SOLVANTEES

GM 5000EAC

Cette version est adaptée pour la plupart des peintures solvantées avec une résistivité d'environ 150k Ω . Les raccordements sont à la base du pistolet pour faciliter le démontage.



(HAUTE CONDUCTIVITÉ)

GM 5000EAC LowR

Version adaptée pour toutes les peintures solvantées à faible résistivité comme les peintures métalliques ou les peintures avec une résistivité d'environ 50k Ω .



PEINTURES HYDRO

GM 5000EACW

La version bases hydro est adaptée pour la plupart des peintures hydro avec une résistivité de 1k Ω .cm à 1M Ω .cm. Il n'y a pas de cascade dans le pistolet et il est équipé d'un flexible produit spécial isolé. A utiliser avec la cellule AquaCoat ou autre système isolé.



Nouvelles unités de contrôle intelligentes

La bonne unité de contrôle pour vos besoins

WAGNER a développé une nouvelle gamme d'unités de contrôle intelligentes basée sur la technologie de pointe et une longue expérience. Les unités de contrôle peuvent adapter en temps réel tous les paramètres électrostatiques pour assurer au pistolet les meilleures performances dans toutes les conditions de travail.

PARAMETRAGE DE LA TENSION ET DU COURANT

Pour assurer les meilleures performances du pistolet, le paramétrage de la tension et du courant sont essentiels. Les deux paramètres doivent être réglés en corrélation avec les caractéristiques du produit, l'environnement et les contraintes des pièces à peindre.



Unités de contrôle - Principales fonctions

	VM 500	VM 5000	VM 5000W
Fonctions sur la console			
Bouton Marche / Arrêt	Oui	Oui	Oui
Indication quand HT activée	Oui	Oui	Oui
Contrôle de la terre du pistolet	Oui	Oui	Oui
Adapté pour ATEX Zone 2	Oui	Oui	-
Affichage des conditions	Yes	Oui	Oui
Réglage Tension et Courant	-	Oui	Oui
Affichage Tension et Courant (seuils et valeurs en cours)	-	Oui	Oui
Intervalles de maintenance	-	Oui	Oui
Enregistrement des messages	-	Oui	Oui
Interface	-	Oui	Oui (limitée)
Régulateurs d'Air (atomisation-/fan-/pression produit)	-	-	Yes
Contrôle des composants de sécurité de l'AquaCoat	-	-	Oui
Fonction sur le pistolet			
Sélection message	-	Oui	Oui
Conditions d'utilisation	Oui	Oui	Oui
Haute tension Marche / Arrêt	Oui	Oui	Oui
Adapté pour			
GM 5000EA & LowR	Oui	Oui	-
GM 5000EAW	-	-	Oui
GM 5000EAC & LowR	Oui	Oui	-
GM 5000EACW	-	-	Oui

CONFORME ATEX ZONE 2

Cette caractéristique permet de placer l'unité de contrôle plus près du pistolet, dans une zone classifiée ATEX Zone 2.

RECETTE

Trois recettes - programmes tension et courant peuvent être enregistrées. Elles peuvent être activées du pistolet ou de l'unité de contrôle. Ces changements de réglages pré-définis permettent au peintre de sélectionner les bons réglages pour le travail à réaliser.

TEMPS MAINTENANCE

Pour assurer les meilleures performances dans le temps, une maintenance préventive du pistolet est recommandée. Le temps de pulvérisation du pistolet peut être contrôlé et un intervalle de maintenance peut être programmé.

CONTROLE DE LA TERRE DU PISTOLET

La terre du pistolet est contrôlée par l'unité de contrôle pour une sécurité maximum du peintre. Si liaison de la terre est interrompue, la haute tension est coupée.

INTERFACE OPERATEUR

Le réglage très simple et facile par une impulsion permet à l'opérateur de changer tous les paramètres très rapidement.



Choisissez le pistolet adapté à vos besoins

Une large gamme de buses, chapeaux d'air, faisceaux de flexibles, etc., à adapter au pistolet électrostatique Wagner pour vos applications spécifiques.



1 Câbles & Rallonges

Une large gamme de câbles de pistolets en 10,15,20, 25m et rallonges de câbles 10 et 20m, sont disponibles.

2 Coffret de rinçage pistolet

La boîte de rinçage rend le nettoyage quotidien plus facile et plus rapide. Elle sauvegarde la santé du peintre, la propreté de l'environnement et réduit les pertes de temps, de solvants et les déchets.

3 Matériel de contrôle

Des matériels comme par exemple le résistivomètre, le contrôleur haute tension sont disponibles.

4 Faisceaux de tuyaux

Des faisceaux de tuyaux pour les pistolets pneumatiques et AirCoat sont disponibles : 7,5, 10, 15 et 20m.

5 Equipements d'installation

Pour rendre plus facile, rapide et assurer le stockage du pistolet quand il n'est pas utilisé.

Travailler en sécurité avec les peintures hydro

WAGNER AquaCoat®

POUR ASSURER L'APPLICATION DE PEINTURES HYDRO EN ELECTROSTATIQUE.

Le nouveau système AquaCoat® system allie une sécurité maximum et les performances d'application. WAGNER propose un système avec sa technologie sophistiquée et une combinaison de précautions de sécurité qui procurent une protection optimale de l'utilisateur.

1 Haut niveau de sécurité

L'unité de contrôle régule et contrôle toutes les fonctions du système AquaCoat®. Pendant l'application, l'accès à l'intérieur de l'équipement est verrouillé mécaniquement. Les sous ensembles de sécurité les plus importants sont doublés pour éliminer tout danger pour l'utilisateur.

2 Grande fiabilité d'utilisation

La capacité d'alimentation produit de 60 litres réduit les temps morts et augmente la productivité. En option : contrôle automatique du niveau et agitation constante garantissent une grande qualité d'application.

3 Facile à utiliser

Un support pour le flexible et le pistolet à l'extérieur de la cellule AquaCoat® les protège des salissures et chocs éventuels. La large ouverture frontale donne un accès facile et permet un changement de teinte rapide. Les emplacements de fourches de chariot élévateur et le chariot à roulettes en option facilitent la manutention.

4 Maintenance facile

Le système de raccordement du pistolet et du faisceau permettent un rapide sans perte de temps. Un liner simplifie le nettoyage de l'intérieur de la cellule.



www.wagner-group.com

